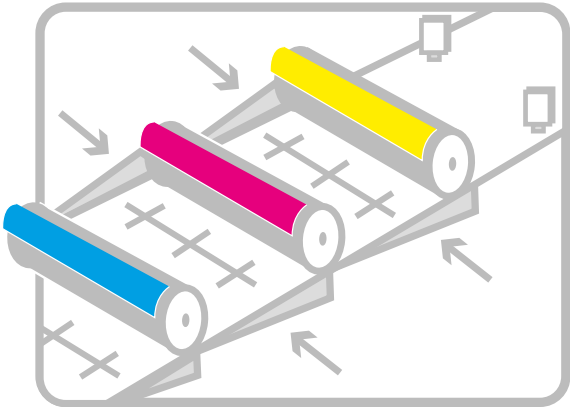


**ABD II**



FAN - O U T C O N T R O L S Y S T E M

# AIR BUSTLE DEVICE

## FAN - OUT CONTROL SYSTEM

ABD II is een fan-out correctie systeem dat volledig contactloos functioneert. Door de spuitmond motorisch te verstellen wordt de druk gereguleerd die het ABD II op de papierbaan moet uitoefenen zonder daadwerkelijk de papierbaan aan te raken of meer lucht te verbruiken. De persluchtuitgang van de nozzle-top heeft een ringvorm met een luchtspleet van slecht 30 µm. Hierdoor is het luchtverbruik meer dan gehalveerd van 42 liter per minuut naar slechts 20 liter per minuut. De persluchtuittrekking bereikt een snelheid van bijna 1-Mach waarbij de druk op de papierbaan aanzienlijk groter is geworden in vergelijking met het oude ontwerp.



### Toepassingen:

- Fan-out regeling tussen heat-set drukwerken.
- Fan-out regeling tussen H drukwerken in krantendruk.

### Wat zijn de unieke punten?

- Geen fysiek contact met de papierbaan en het gedrukte beeld.
- Perslucht uittrekking met 1-Mach tegen groter contactvlak op de drukbaan
- Individueel gemotoriseerde verstelling per nozzle met een maximaal verstelbereik van 15mm.
- Geëxtrudeerde bar met flexibele positionering van elke "air nozzle" unit.
- Mogelijkheid om voorinstellingen per papiersoort op te slaan.
- Back up systeem waarbij de nozzles handmatig te verstellen zijn.
- Volledig closed loop fan out control systeem indien geïntegreerd in het kleurregister systeem.
- Door verwijderbare "air nozzle" bar met click systeem eenvoudig toegang tot de drukpers.
- Gebaseerd op Ethernet dus eenvoudig uit te breiden.

### Wat zijn de voordelen van het ABD II?

- Consistente drukkwaliteit.
- Ongevoelig voor tril- en klappereffecten van de drukbaan.
- Hoge opstart besparingen door closed loop regeling.
- Tijd- en arbeidbesparingen door closed loop regeling.
- Zeer constant en minimaal persluchtverbruik (52% besparing van energie).
- Het systeem is contactloos waardoor smeren voorkomen wordt dus zeer geschikt voor poster of tabloid producties waarbij beelden doorlopen.
- In closed loop mode gebruikt het systeem een intelligent algoritme dat de deviatie berekent tussen de individuele fan out register fouten. Hierdoor hoeft de drukker geen individuele "air nozzle" te selecteren om een correctie uit te voeren.
- De "air nozzle" sluit zich automatisch af als de nulstand bereikt wordt. De "air nozzle" kan handmatig of via een commando vanaf het touch screen naar nul stand worden gestuurd wanneer er bijvoorbeeld op een halve papierbaan wordt geproduceerd.
- Elimineert vouwen of breken van de papierbaan.
- Correctiebereik is groter dan bij conventionele oplossingen.
- Waarschuwingssignalen bij technische drukproblemen.
- Eenvoudige bediening met 22" touch screen.
- Eenvoudig uit te breiden met Intelligent Quality Management voor kwaliteitsrapportages.

### Opties:

- "Fan-out control" meerdere kleurregister camera's meten het groeien van de papierbaan waarbij de fouten automatisch weggeregeld worden met het ABD II.

### Specificaties

#### Aantal nozzles:

Baanbreedte tot 1000 mm.	2
Baanbreedte tot 1000 mm. – 1380 mm.	2-3
Baanbreedte tot 1380 mm. – 1680 mm.	3-4
Baanbreedte tot 1680 mm. – 1980 mm.	4-5
Baanbreedte tot 1980 mm. – 2280 mm.	5-6
Baanbreedte tot 2280 mm. – 2580 mm.	6-7
Baanbreedte tot 2580 mm. – 3000 mm.	7-8

Bovenstaande waarden zijn indicatief

#### Mechanisch:

Maximaal aantal nozzles per bar:	12
Maximale baanbreedte:	3000 mm
Maximale verstelling:	15 mm
Maximaal aantal bars per pers:	Ongelimiteerd door Ethernet netwerk
Maximaal aantal nozzles per Air Bustle Controller:	12
Perslucht verbruik:	20 liter / minuut (0.7 c.f.m.) / nozzle

#### Temperatuur:

In bedrijf:	- 5° C tot + 45° C
Inactief:	- 25° C tot + 60° C

#### Certificatie:

CE / UL / FCC

#### Perslucht vereisten:

DIN - ISO 8573-1-2001-241

#### Gebruikte gepatenteerde technologie in eigendom van Q.I. Press Controls:

Patentnummers: US6604463, GB2354230, DE19983340, AU703647B

Specificaties kunnen zonder nadere berichtgeving veranderen.

