

# ELEGANCE GOLD SoFT TOUCh®

The luxury of gold with the rich feel of SoFT TOUCh®



ELEGANCE  
— GOLD SoFT TOUCh® —

**DERPROSA™**  
PREMIUM LUXURY FILMS



Teghleef Industries

[www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)

## MAIN SPECIFICATIONS / CARACTERÍSTICAS / CARACTÉRISTIQUES

- EN** Matte gold film with a sleek and sophisticated appearance and an attractive SoFT TOUCH® effect • Stunning effects using UV varnishes (screen printing, digital 3D varnish) • Printable by traditional offset (with fast dry inks specific for non-porous materials) and screen presses.
- ES** Film de elegante y sofisticada apariencia oro-mate con un atractivo efecto SoFT TOUCH® • Efectos impresionantes utilizando barnices UV (serigrafía, barniz 3D digital) • Imprimible por offset (utilizando tintas oxidativas, específicas para materiales no porosos) y serigrafía.
- FR** Film d'apparence élégante et sophistiquée or-mat avec un effet attractif SoFT TOUCH® • Effets surprenants avec des vernis UV (sérigraphie, vernis 3D digital) • Imprimeable en offset (en utilisant des encres oxidatives, spécifiques pour les matériaux non poreux) et sérigraphie.
- IT** Film oro-opaco dal look elegante e sofisticato con attraente effetto SoFT TOUCH® • Effetti sorprendenti con vernici UV (serigrafia, vernice digitale 3D) • Stampabile in offset (utilizzando inchiostri ossidativi specifici per materiali non porosi) e serigrafia.
- DE** Folie mit elegantem und raffiniertem Aussehen, mattgold, mit attraktivem SoFT TOUCH® Effekt • Beeindruckende Effekte mit UV-Lacken (Serigrafie, 3D-Lack, Digitallack) • Bedruckbar in offset (mit oxidativen Druckfarben, spezifisch für nichtporöse Materialien geeignet) und Siebdruck.

## TECHNICAL SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PROPERTIES PROPIEDADES PROPRIÉTÉS	ELEGANCE GOLD SoFT TOUCH® THERMAL		UNITS UNIDADES UNITES	TEST METH MET. ENSAYO MÉTHODE D'ESSAI
	35GL21			
Gauge Espesor Épaisseur	35		µm	-
	1,4		Mills	
Yield Rendimiento Rendement	31,3		m <sup>2</sup> /kg	Internal method Método interno Méthode interne
Optical density Densidad óptica Densité optique	2,2		%	Internal method Método interno Méthode interne
Dyne level Tensión superficial Tension superficielle	≥ 40		mN/m	ASTM D 2578
C.O.F. Dynamic C.O.F. Dinámico C.O.F. Dynamique	0,90		-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación Température d'application	95 - 105		°C	-
	200 - 220		°F	
Lamination strength Fuerza de laminación Adhérence du pelliculage	≥ 7,5		N/25,4mm	Internal method Método interno Méthode interne
	≥ 1,68		Lb/Inch	

The above information is based on conclusive test evidence and TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. experience. The Co. refuses any responsibility arising from the use, handling or treatment of products after delivery and its guarantee is only related to the quality of the products, as specified on the transaction contract. The delivered raw and packaging materials have been manufactured following the current laws and any important change in the properties of them, will be notified previously in order to be accepted by the customer.

La información reseñada está basada en pruebas contrastadas y la experiencia de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. La Cía. no se responsabiliza del uso, manipulación o tratamiento a que sean sometidos sus productos posteriormente a su suministro, y sólo garantiza exclusivamente la calidad de los mismos, según se indica en el contrato de compraventa. La materia prima y embalajes suministrados se han elaborado según ley vigente y son aptos para su uso previsto. Los cambios significativos en las propiedades del producto debido a modificaciones en la fabricación de aquellos, se comunicarán al cliente con antelación para su aceptación.

L'information qui apparaît ci-dessus se base sur des données de preuves concluantes et sur l'expérience de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. L'entreprise réfute toute responsabilité découlant de l'usage, de la manipulation ou du traitement des produits une fois livrés et la garantie offerte ne concerne que la qualité des produits comme cela est spécifié sur le contrat de la transaction. Les matières premières et les matériels d'emballage livrés ont été fabriqués conformément à la législation actuelle et tout changement important intervenant dans leurs propriétés sera préalablement communiqué au client en vue d'obtenir son consentement.



www.derprosa.com  
www.ti-films.com



**DERPROSA™**  
PREMIUM LUXURY FILMS



Taghleef Industries