

# ELEGANCE GOLD GLOSS

Achieves a gold mirror effect with a unique uniformity



**DERPROSA™**  
PREMIUM LUXURY FILMS



[www.derprosa.com](http://www.derprosa.com)

## MAIN SPECIFICATIONS / CARACTERÍSTICAS / CARACTÉRISTIQUES

**EN** Gloss film with a metallized gold effect • Its metallic appearance makes the use of metallic inks unnecessary • Printable by offset (using oxidative inks, specific for non-porous materials) and screen printing.\*

**ES** Film dorado efecto brillo metalizado • Su aspecto metálico no hace necesario el uso de tintas metálicas • Imprimible por offset (utilizando tintas oxidativas, específicas para materiales no porosos) y serigrafía.\*

**FR** Film doré brillant avec effet métallisé • Grâce à son aspect métallique, il n'est pas nécessaire d'utiliser des encres métalliques • Imprimeable en offset (en utilisant des encres oxidatives, spécifiques pour les matériaux non poreux) et serigraphie.\*

**IT** Film dorato effetto lucido metallizzato • In virtù del suo aspetto metallico non richiede l'uso di inchiostri metallici • Stampabile in offset (utilizzando inchiostri ossidativi specifici per materiali non porosi) e serigrafia.\*

**DE** Goldfolie mit metallisiertem Glanzeffekt • Die Verwendung von konventionellen Farben ist nicht erforderlich, da dieses Material einen metallischen Effekt verleiht • Bedruckbar in offset (mit oxidativen Druckfarben, spezifisch für nichtporöse Materialien geeignet) und Siebdruck.\*

### TECHNICAL SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPERTIES PROPIEDADES PROPRIÉTÉS	ELEGANCE GOLD GLOSS THERMAL		UNITS UNIDADES UNITES	TEST METH MET. ENSAYO MÉTHODE D'ESSAI
	33GY26			
Gauge Espesor Épaisseur	33		µm	-
	1,3		Mills	
Yield Rendimiento Rendement	33,3		m <sup>2</sup> /kg	Internal method Método interno Méthode interne
Optical density Densidad óptica Densité optique	2,2		%	Internal method Método interno Méthode interne
Dyne level Tensión superficial Tension superficielle	≥ 40		mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction Coeficiente de fricción Coefficient de friction	0,50		-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación Température d'application	95 - 105		°C	-
	200 - 220		°F	
Lamination strength Fuerza de laminación Adhérence du pelliculage	≥ 5		N/25,4mm	Internal method Método interno Méthode interne
	≥ 1,12		Lb/Inch	

\* We recommend to test before printing / Recomendamos hacer pruebas antes de la impresión / Nous recommandons tester le film avant l'impression / Si consiglia di test prima della stampa / Wir empfehlen vor dem Drucken, Tests durchzuführen.

The above information is based on conclusive test evidence and TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. experience. The Co. refuses any responsibility arising from the use, handling or treatment of products after delivery and its guarantee is only related to the quality of the products, as specified on the transaction contract. The delivered raw and packaging materials have been manufactured following the current laws and any important change in the properties of them, will be notified previously in order to be accepted by the customer.

La información reseñada está basada en pruebas contrastadas y la experiencia de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. La Cía. no se responsabiliza del uso, manipulación o tratamiento a que sean sometidos sus productos posteriormente a su suministro, y sólo garantiza exclusivamente la calidad de los mismos, según se indica en el contrato de compraventa. La materia prima y embalajes suministrados se han elaborado según ley vigente y son aptos para su uso previsto. Los cambios significativos en las propiedades del producto debido a modificaciones en la fabricación de aquellos, se comunicarán al cliente con antelación para su aceptación.

L'information qui apparaît ci-dessus se base sur des données de preuves concluantes et sur l'expérience de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. L'entreprise réfute toute responsabilité découlant de l'usage, de la manipulation ou du traitement des produits une fois livrés et la garantie offerte ne concerne que la qualité des produits comme cela est spécifié sur le contrat de la transaction. Les matières première et les matériels d'emballage livrés ont été fabriqués conformément à la législation actuelle et tout changement important intervenant dans leurs propriétés sera préalablement communiqué au client en vue d'obtenir son consentement.



www.derprosa.com  
www.ti-films.com



**DERPROSA™**  
PREMIUM LUXURY FILMS



Taghleef Industries