

DERFILM EXTRABOND

Gloss and Matte film, with high bonding



DERPROSA™
PREMIUM LUXURY FILMS



www.derprosa.com

MAIN SPECIFICATIONS / CARACTERÍSTICAS / CARACTÉRISTIQUES

EN For all type of jobs • Better machinability due to less thickness of the film • Excellent adherence, up to + 15% • Improves machinability speed by 15-20% • More sheets laminated in the same amount of time resulting in less machine and operator time • Improved productivity.

ES Para todo tipo de trabajos • Mejor maquinabilidad al ser un film de menor espesor • Excelente adherencia, hasta + 15% • Mejora de la velocidad máquina de laminación. Entre un 15-20% • Más producto laminado en el mismo tiempo, con mayor aprovechamiento de tiempo de máquina y operario • Mejora de la productividad.

FR Pour des travaux de toute nature • Film moins épais dans meilleure machinabilité • Excellente adhérence, Jusqu'à + 15% • Amélioration de la vitesse de la machine pour laminage. Entre 15-20% • Augmentation de la rentabilité quant au matériel utilisé, la machine et la manœuvre • Amélioration de la productivité.

IT Indicato per ogni tipo di lavoro • Migliore macchinabilità, trattandosi di un film di minore spessore • Eccellente adesione + 15% • Aumento della velocità di laminazione della macchina. Almeno il 15-20% in più • Maggior quantità di prodotto laminato in pari tempo e miglior resa del tempo di utilizzo della macchina e dell'operatore • Miglioramento della produttività.

DE Für jede Art von Arbeiten • Bessere Verarbeitbarkeit, da es sich um eine Folie mit geringerer Dicke handelt • Hervorragende Haftung, bis zu 15% mehr • Verbessert die Kaschierungs- und Maschinengeschwindigkeit zwischen 15-20% • Mehr Kaschierungsprodukt in der gleichen Zeit, bessere Zeitnutzung der Maschine und der Arbeiter • Verbessert die Produktivität.

TECHNICAL SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES TÉCNICAS / SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

PROPERTIES PROPIEDADES PROPRIÉTÉS	DERFILM EXTRABOND THERMAL GLOSS	DERFILM EXTRABOND THERMAL MATTE	UNITS UNIDADES UNITES	TEST METH MET. ENSAYO MÉTHODE D'ESSAI
	22E230	22E240		
Gauge Espesor Épaisseur	22	22	µm	-
	1,0	1,0	Mills	
Yield Rendimiento Rendement	50,2	50,2	m²/kg	Internal method Método interno Méthode interne
	35.275	35.314	ln²/Lb	
Gloss Brillo Brillance	55	6	%	ASTM D 2457 45°
Dyne level Tensión superficial Tension superficielle	≥ 36	38	mN/m	ASTM D 2578
C.O.F. Dynamic C.O.F. Dinámico C.O.F. Dynamique	0,25	0,20	-	ASTM D 1894
Application temperature Temperatura de aplicación Température d'application	95 - 110	95 - 110	°C	-
	200 - 230	200 - 230	°F	
Lamination strength Fuerza de laminación Adhérence du pelliculage	≥ 8,2	≥ 8,2	N/25,4mm	Internal method Método interno Méthode interne
	≥ 1,84	≥ 1,84	Lb/Inch	

The above information is based on conclusive test evidence and TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. experience. The Co. refuses any responsibility arising from the use, handling or treatment of products after delivery and its guarantee is only related to the quality of the products, as specified on the transaction contract. The delivered raw and packaging materials have been manufactured following the current laws and any important change in the properties of them, will be notified previously in order to be accepted by the customer.

La información reseñada está basada en pruebas contrastadas y la experiencia de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. La Cía. no se responsabiliza del uso, manipulación o tratamiento a que sean sometidos sus productos posteriormente a su suministro, y sólo garantiza exclusivamente la calidad de los mismos, según se indica en el contrato de compraventa. La materia prima y embalajes suministrados se han elaborado según ley vigente y son aptos para su uso previsto. Los cambios significativos en las propiedades del producto debido a modificaciones en la fabricación de aquellos, se comunicarán al cliente con antelación para su aceptación.

L'information qui apparaît ci-dessus se base sur des données de preuves concluantes et sur l'expérience de TAGHLEEF INDUSTRIES S.L.U. L'entreprise réfute toute responsabilité découlant de l'usage, de la manipulation ou du traitement des produits une fois livrés et la garantie offerte ne concerne que la qualité des produits comme cela est spécifié sur le contrat de la transaction. Les matières première et les matériels d'emballage livrés ont été fabriqués conformément à la législation actuelle et tout changement important intervenant dans leurs propriétés sera préalablement communiqué au client en vue d'obtenir son consentement.



www.derprosa.com
www.ti-films.com



DERPROSA™
PREMIUM LUXURY FILMS



Taghleef Industries

DERFILM EXTRABOND THERMAL: 22E230 - REV 06
DERFILM EXTRABOND THERMAL: 22E240 - REV 06